

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice a doppia torretta • Rewinder turret slitter TTS 160/180

La serie TTS unisce alle alte prestazioni della taglierina a doppia torretta il meglio della flessibilità nell'utilizzo, supportando gli alberi di avvolgimento in tutte le fasi di lavoro incluso il revolving. Queste macchine sono in grado di lavorare film plastici, accoppiati, coestrusi, carta ed alluminio.

TTS series machines join the best of the flexibility to extremely high performances of turret slitters available on the market, supporting the rewinding shaft during all working phases including the revolving. These machines are able to work film, coex, laminated, papers and aluminium foils.

DOTAZIONE STANDARD:

- Carro di svolgimento indipendente o compatto di tipo senz'albero "shaftless", completo di tavola giuntura film con passaggio a pedana;
- N° 2 stazioni di avvolgimento del tipo a cambio automatico dotate di alberi completamente frizionati con supporto robotizzato in ogni fase di lavoro (avvolgimento, revolving e scarico);
- Sistema di espulsione motorizzato delle bobine lavorate ed ausilio al posizionamento delle anime tramite puntatori laser;
- Controlli elettronici di qualità assoluta per un'affidabilità costante nel tempo;
- Gestione tramite connessione ethernet per un controllo remoto totale ed un servizio on - line di tele assistenza.

STANDARD EQUIPMENT:

- Independent or compact hydraulic unwinding group "shaftless" type with integrated splice table with footboard or bridge web path;
- N° 2 rewinding stations managed by fully automatic twin turret systems with fully clutched rewinding shaft managed by robotized supports which follows the rewinding shafts in all working phases (rewinding, revolving and downloading);
- N° 2 fully automatic ended rolls pusher systems and laser units for the rewinding card board positioning aid;
- "High End" level electronic controls for a constant reliability in the years;
- To control these machines by ethernet for a total remote control and direct service.

GESTIONE:

- Tutte le funzionalità della macchina sono attuate tramite motori asincroni e "brushless" controllati da inverter digitali;
- Ampio display a colori LCD "touch screen" in grado di creare menu programmabili per ogni tipologia di materiale lavorato;
- Rete di comunicazione seriale ad alta velocità che gestisce tutte le unità hardware come: PLC, touch screen ed inverter.

CONTROLS:

- Digital servo vectors inverters manages all asynchronous and brushless motors;
- A large LCD colour "touch screen" unit, is able to store all work parameters as "work menus" for an extremely quick and sharp machine setting;
- A high speed serial communication network controls all Digital Servo Inverters, PLC and Touch Screen units.

OPZIONI:

- Posizionamento coltelli totalmente automatico e computerizzato;
- Altre opzioni su richiesta.

OPTIONS:

- Fully automatic and computerized circular blade positioning systems;
- Other option on customer's demand.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

TTS 160/180

LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1300-1600-1800-2000 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000-1300 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll DIAMETER	800
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	20 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 50 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	800
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	10-500 µm

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Plastic films, printed coated or metallized/laminated paper

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it