

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder SRS 962

I dati di questo catalogo non sono impegnativi, il produttore si riserva di effettuare senza alcun preavviso tutte le modifiche che riterrà opportune. • Data and characteristics do not engage the manufacturer who can modify them without notice

La nuova serie SRS 962 unisce al design tradizionale il meglio della semplicità e flessibilità nell'utilizzo. Queste macchine sono in grado di lavorare film plastici, accoppiati, coestrusi, carta ed alluminio utilizzando un sistema di taglio a coltelli circolari a movimentazione pneumatica.

The new SRS 962 series joins the traditional design with the simplest and high work flexibility. These machines are able to work film, coex, laminated, papers and aluminium foils, using a special pneumatic circular knives system.

DOTAZIONE STANDARDS:

- Carro di svolgimento compatto di tipo senz'albero "Shaftless";
- N. 2 stazioni di avvolgimento dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere;
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio oscillanti e coltelli circolari;
- Posizionatori "Laser" per mandrini in avvolgimento;
- Sistema di scarico laterale delle bobine lavorate;
- Sistema di contro bilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARDS EQUIPMENTS:

- Compact unwinding group "Shaftless" type;
- N. 2 rewinding stations with fully clutched shafts with ball friction system to lock the cores during the rewind phase;
- Twin slitting systems with oscillating razor blades and shear circular blades;
- "Laser" core positioning system;
- Side rewind roll unloading fork system;
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase;
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

GESTIONE:

- PLC (controllore logico programmabile con connessione ETHERNET "on board" per la supervisione e teleassistenza di tutti gli stati macchina) con interfaccia uomo/macchina attuata tramite Panel PC industriale IP65 fanless (ASEM-ROCKWELL AUTOMATION), Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0Ghz QuadCore con Windows10 IoT 64bit su SSD.
- Controllo dei motori ad alta efficienza e basso consumo energetico di tipo asincrono A.C. attuata tramite Inverter digitali vettoriali di ultima generazione.

CONTROLS

- PLC (programmable logic controller with "on board" ETHERNET connection for the supervision and remote assistance of all machine statuses) with man / machine interface implemented via industrial Panel PC IP 65 fanless, Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0 Ghz. QuadCore Windows 10 IoT 64 bit on SSD.
- Low consumption and high efficiency A.C. asynchronous servo motors managed by fully digital Inverters with "vector" mode configuration.

OPZIONALE:

- Gruppo di svolgimento "Shaftless" indipendente con passaggio film a pedana;
- Controllo della tensione film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale;
- Posizionatore totalmente automatico delle unità di taglio;
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate;
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento gestito da motore "Brushless" con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen".

OPTIONS:

- Independent "Shaftless" unwinding group with footboard web passage;
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo vector motor driven by fully digital Inverter;
- Fully automatic shear circular blade units positioning system;
- Fully automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations;
- Fully automatic "Laser" core positioning system driven by "Brushless" motor with computerized set up managed by "Touch Screen" unit.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate;

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

SRS 962

LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1000-1300-1600-1800-2000 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewind roll DIAMETER	600 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	25 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 75 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	700 mt/1'
SPessori MATERIALI / THICKNESS	20-500 µm

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Film plain printed coated or metallized / laminated / paper



TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it