

Rembobineuse bidirectionnelle DRT 800 R H 700 (Utile H 600)

Données techniques de la machine décrite ci-dessous destinée au travail de matériaux pour emballages flexibles non étirables:

DONNEES TECHNIQUES	
Diamètre maxi bobines	mm. 800
Largeur rouleaux machine	mm. 700
Largeur utile	mm. 600
Diamètre intérieur des mandrins bobines en déroulage	mm. 70, 76 (3") 152 (6'')
Diamètre intérieur des bobines en rembobinage	mm. 70,76 (3") 152 (6'')
Déplacement axial bobine	mm. +/-50
Vitesse maxi machine	Mt/min. 500 (cette valeur change suivant la nature, l'épaisseur du produit et la largeur de la découpe)
Axe de déroulage/rembobinage entraîné par moteur A.C. asynchrone vectoriel (inverter digital)	1
Rouleau de tirage entraîné par moteur A.C. asynchrone vectoriel. (Inverter numérique)	1
Axe de déroulage/rembobinage entraîné par moteur A.C. asynchrone vectoriel (inverter digital)	1
Air comprimé	7 Bar (sec et filtré)
Couleur machine (gris clair + gris moyen)	RAL 7035 – RAL 7046
Alimentation électrique.	Triphasé 400 V. 50 Hz. (L1+L2+L3+PE sans neutre)

La machine est conforme aux normes de sécurité et de prévention des accidents, directive 2006/42 CE. Elle porte la marque de certification CE.

Pour plus d'information, contacter notre office commerciale

Temac S.r.L.