

Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder TMS 840

slitter
engineering

TMAC
Slitter Rewinder Systems



La Mini-taglierina ribobinatrice mod. TMS 840 è impiegata per lavorare materiale come film plastico, carta e laminati e ricavare bobine sottili e di fascia stretta. E' completa di 3 motori A.C. asincroni vettoriali (digital flux vector inverters) ad alto risparmio energetico e vanta una velocità di lavoro di 500 mt/1'. Una tavola di giuntura, un sistema di guida a carrello monodirezionale e un gruppo taglio con comandi elettro-pneumatici sono le principali caratteristiche che ne siglano la dicitura di macchina "tagliata su misura", particolarmente indicata per il settore delle etichette.

The Mini-slitter rewinder mod. TMS 840 is used to work materials as plastic films, paper and laminates in order to obtain thinnest film and narrow webs. Equipped with asynchronous A.C. motors (digital flux vector inverters), has a work speed of 500 mt/1'. A splice table, the one-way pivoting web guide and a slitting group managed by electro-pneumatic system are the main features that names it as a "tailor made" machine, particularly involved in the label industry.

DOTAZIONE STANDARDS:

- Albero per svolgimento bobina madre ad espansione pneumatica con sistema di auto centratrice inserito nella struttura della macchina per anime con Ø interno da 3";
- Sistema di taglio a lame di rasoio oscillanti;
- Scaricatore meccanico laterale compatto incernierato nella struttura della macchina e rotante sul proprio asse per anime da 3";
- Controllo automatico della tensione del film tramite celle di carico attuato da microprocessore;
- Tavola di giuntura pneumatica gestita da PLC con pinze di bloccaggio del film e sensori di posizione;
- Sistema automatico di guida carrello monodirezionale ad angolo variabile (OPG) per la funzione di centratura e correzione della bobina in fase di avvolgimento.

STANDARDS EQUIPMENTS:

- Mother roll holder shaft located in the machine frame, having a pneumatic expansion with self centering system for cores with inside Ø 3";
- Slitting system with oscillating razor blades;
- Side compact and mechanical rewound roll unloading fork system, integrated in the structure of the machine and rotating on its axis for cores of 3";
- Automatic unwinding web tension managed by load cells driven by microprocessor system;
- Pneumatic splice table controlled by PLC with blocking clamps and positioning sensors;
- Automatic offset pivot web guide system (OPG) for the edge reading and servo center function.

GESTIONE:

- Tutte le funzioni sono gestite attraverso display LCD a colori ti tipo "Touch Screen" da 8";
- Controllo dei motori A.C. ad alta efficienza e basso consumo tramite Inverter Digitali Vettoriali di ultima generazione.

CONTROLS

- All machine controls are managed by wide color "Touch Screen" unit of 8";
- Low consumption and high efficiency A.C. motors achieved by fully digital Inverters with (close flux vector) mode configuration.

OPZIONALE:

- Sistema di taglio a coltelli circolari pneumatici;
- Alberi ad espansione pneumatica da 1" in fase di svolgimento ed avvolgimento;
- Adattatori per albero di svolgimento ad espansione pneumatica per anime aventi Ø interno da 6".

OPTIONS:

- Slitting system with circular pneumatic blade unit;
- Pneumatic shafts for unwinding and rewinding phases of 1";
- 6" cores adapters for pneumatic mother roll holder shaft .



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	TMS 840
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	650-1000 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll DIAMETER	800 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	400 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	20 mm
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	500 mt/1'
TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Film plain printed coated or metallized /laminated / paper	20-500 µm

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslicters.com
info@temac.it