

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder SRP 162/182

La nuova serie SRP 162/182 di taglierine "TOTAL GREEN" dotate di un innovativo sistema elettromeccanico di sollevamento della bobina. In linea con la "filosofia Ecosystemac" perché "TOTAL OIL FREE", è sinonimo di alta eco-compatibilità e risparmio energetico. Dotata di ponte di unione per il passaggio aereo del film proveniente dal gruppo svolgitori indipendente "Shaftless", lavora: carta, alluminio, film plastici e accoppiati.

The new SRP 162/182 series is a "TOTAL GREEN" slitter rewinder thanks to an innovative electro-mechanical system for mother roll lifting. It fully belongs to the "Ecosystemac philosophy" because it has been projected as "TOTAL OIL FREE" machine, synonymous with high environmental compatibility and energy saving. Equipped with an independent vertical Shaftless unwinding group connected to the machine with top web path, the SRP works optimally: paper, aluminium, plastic films and laminates.

DOTAZIONE STANDARDS:

- Carro di svolgimento indipendente di tipo senz'albero "Shaftless";
- Sistema di posizionamento delle anime di cartone con proiettori laser;
- Motori A.C. asincrono vettoriali;
- Gestione macchina a controllo computerizzato;
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio e coltelli circolari pneumatici;
- Sistema di controbilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata;
- Scaricatore laterale;
- Controllo della tensione film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale;
- Tavola di giuntura integrata nelle spalle del gruppo dello svolgitori indipendente;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARDS EQUIPMENTS:

- Independent unwinding group "Shaftless" type;
- Special rewinding cores "Laser positioning aid system";
- Asynchronous A.C. motors;
- Fully computerized system for the machine managing;
- Twin slitting systems with oscillating razor blades and shear circular blades;
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase;
- Unloading side fork system;
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo vector motor driven by fully digital Inverter;
- Semi-automatic splice table group with air vacuum system with two independent vacuum plate (top and bottom) managed by PLC unit;
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

LARGHEZZE utili / Available working	WIDTH	1000-1300-1600-1800-2000 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll	DIAMETER	1000-1200-1500 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll	DIAMETER	SRP162: 610 mm SRP182: 820 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting	WIDTH	20 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll	AXIAL DISPLACEMENT	+/- 75 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting	SPEED	700 mt/1'
SPessori MATERIALI / THICKNESS		20-500 µm
TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Film plain printed coated or metallized / laminated / paper		

GESTIONE:

- Inverter digitali vettoriali ad alta efficienza e risparmio energetico controllano tutti i motori asincroni della macchina;
- Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen";
- Possibilità di creare menù di lavorazione facilmente memorizzabili e richiamabili per un'impostazione macchina immediata ed esente da errori.

CONTROLS

- Full digital close flux vector inverters manage all A.C. Asynchronous Motors;
- All machine controls are managed by wide colour "Touch Screen" unit;
- Machine is able to store all work parameters as "work menus" for an extremely quick and sharp machine setting avoiding errors and downtime.

OPZIONALE:

- Posizionamento automatico delle unità di taglio con impostazione computerizzata tramite pannello tattile;
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento gestito da motore "Brushless" con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen";
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate.

OPTIONS:

- Automatic shear circular blade units positioning system;
- Fully automatic "Laser" core positioning system driven by "Brushless" motor with computerized set up managed by "Touch Screen" unit;
- Fully automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate;

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it