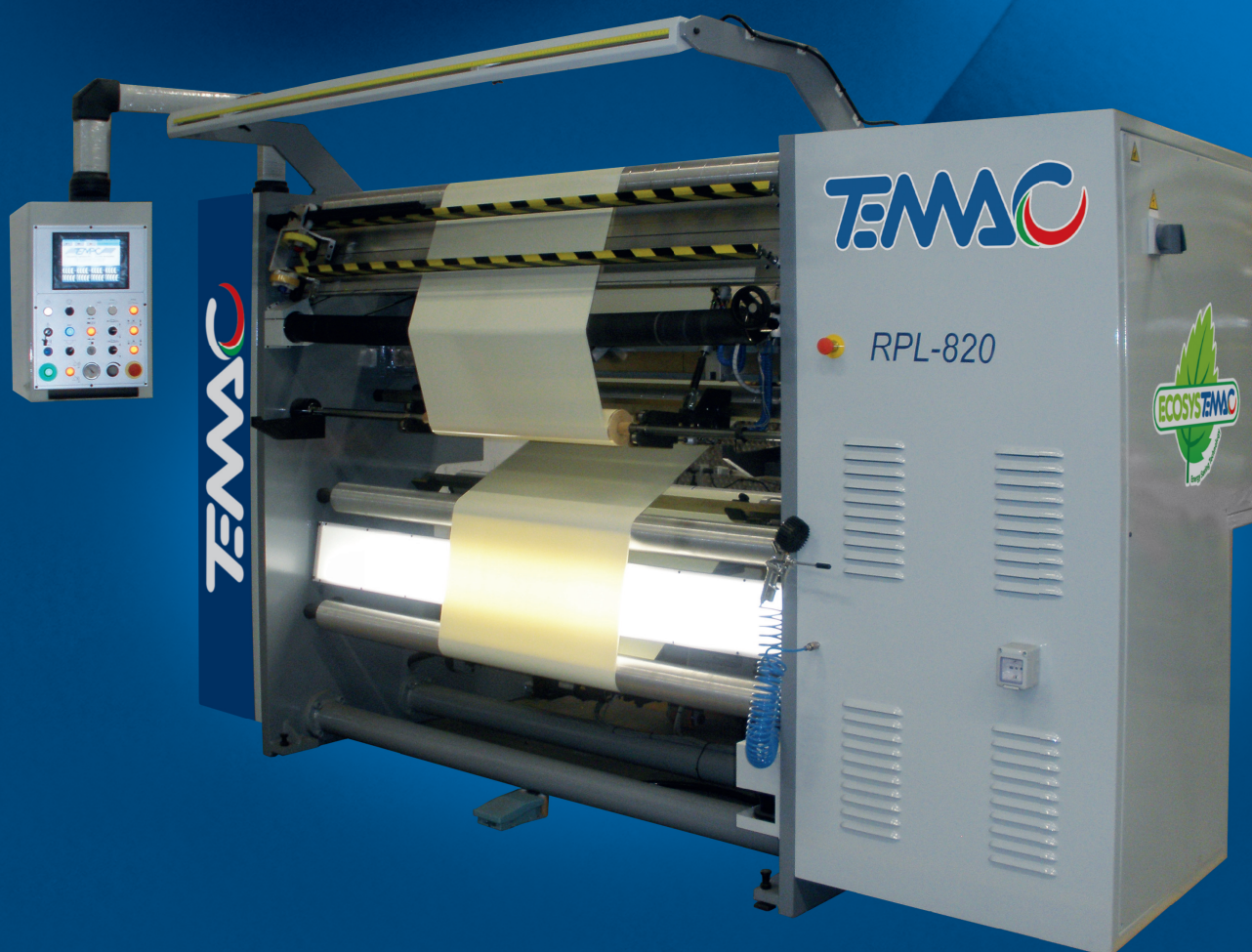


slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Ribobinatrice • Rewinder RPL 820

Specifica per il settore hot stamping foil e cold stamping foil, la ribobinatrice RPL 820 nasce per ridurre di diametro i preziosi jumbo. E' dotata di alberi di avvolgimento da 3" o 1" con braccetti di supporto, di tavola di controllo luminosa per ispezione visiva del materiale e tavola di giuntura posizionata nella zona avvolgimento, completa di doppie pinze di bloccaggio film.

Specific for the hot stamping foil and cold stamping foil industry, the Rewinder RPL 820 was created to reduce the precious jumbo in diameter. It is equipped with 3" or 1" rewinding shafts with support arms, with a luminous control table for material visual control and with a splicing table positioned in the rewinding area, complete with double clamps for film locking.

DOTAZIONE STANDARDS:

- Gruppo carrello porta bobina madre avente culla trasversale al senso di svolgimento;
- Sistema di sollevamento idraulico della bobina madre integrato nella struttura macchina;
- Gruppo svolgimento shaftless;
- Pulsantiera comandi assemblata su console pensile e rotante;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARDS EQUIPMENTS:

- Compact unwinding group "Shaftless" type with cradle;
- Integrated electro mechanic system managed by A.C. servo motor driven by full digital inverter for the VERTICAL mother roll lifting;
- Unwinding group shaftless;
- Main control panel assembled on a pivoting console frame with adjustable angle;
- Remote machine check-up with ETHERNET connection.

GESTIONE:

- Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen" in grado di memorizzare tutti i parametri di lavorazione creando menù richiamabili dall'operatore.
- Controllo dei motori ad alta efficienza e basso consumo energetico di tipo asincrono A.C. attuata tramite Inverter digitali vettoriali di ultima generazione.

CONTROLS

- All machine controls are managed by wide color "Touch Screen" unit. This unit is able to store all machine parameters and several work menus for an easy and quick machine set-up.
- Low consumption and high efficiency A.C. asynchronous servo motors managed by fully digital Inverters with "vector" mode configuration.

OPZIONALE:

- Controllo della tensione del film in svolgimento gestita da motore A.C. asincrono comandato da Inverter digitale vettoriale;
- Tavola di giuntura integrata posizionata nella zona d'avvolgimento;
- Albero di avvolgimento ad espansione in grado di lavorare mandrini da 25 mm (1") con relativi braccetti di supporto;
- Barra ionizzante a soffio d'aria.

OPTIONS:

- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo motor driven by fully digital Inverters with "vector" mode configuration;
- Integrated splice table located in the rewinding station;
- Expandable rewinding shaft for core 25 mm (1") with supporting arms;
- Antistatic bars.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate;

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

RPL 820

LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1300-1500-1900 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	800 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll DIAMETER	200 mm
LARGHEZZA minima di avvolgimento / Minimum rewinding WIDTH	300 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 50 e 75 mm
VELOCITÀ massima di avvolgimento / Max. rewinding SPEED	150 mt/1'
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	20-500 µm

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Film plain printed coated or metallized / laminated / paper

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it