

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder ETS 160

La taglierina mod. ETS 160 non è una semplice taglierina a doppia torretta: trasformata da un design innovativo, è sviluppata per rispondere alle esigenze delle aziende che, a fronte di budget ristretti, cercano un mezzo di produzione flessibile e automatizzato, con un rapporto prezzo / prestazioni interessante.

The slitter MOD. ETS 160, is not a simple double turret slitter: transformed from an innovative design, is developed to meet the needs of companies that, in respect of shrinking budgets, are looking for a flexible and automated production, with an interesting price / performance ratio.

DOTAZIONE STANDARDS:

- Carro di svolgimento di tipo senz' albero "Shaftless";
- N. 2 stazioni di avvolgimento del tipo a cambio automatico dotate di alberi completamente frizionati;
- Sistema di espulsione motorizzato delle bobine lavorate ed ausilio al posizionamento delle anime tramite puntatori laser;
- Controlli elettronici di qualità assoluta per un'affidabilità costante nel tempo;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARDS EQUIPMENTS:

- Unwinding group "Shaftless" type;
- Nr. 2 rewinding stations managed by fully automatic twin turret systems with fully clutched rewinding shaft;
- Nr. 2 fully automatic ended rolls pusher systems and laser units for the rewinding card board positioning aid;
- "High end" level electronic controls for a constant reliability in the years;
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

GESTIONE:

- Tutte le funzioni della macchina sono attuate tramite motori asincroni e brushless controllati da inverter digitali;
- Ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen" in grado di creare menu program-mabili per ogni tipologia di materiale lavorato;
- Rete di comunicazione seriale ad alta velocità che gestisce tutte le unità hardware come: PLC, touch screen ed inverter.

CONTROLS

- Digital servo vectors inverters manages all asynchronous and brushless motors;
- A large LCD colour touch screen unit is able to store all work parameters as work menus for an extremely quick and sharp machine setting;
- A high speed serial communication network controls all digital servo inverters, PLC and touch screen units.

OPZIONALE:

- Posizionamento coltelli totalmente automatico e computerizzato;
- Carro di svolgimento indipendente con tavola di giuntura film con passaggio a pedana.

OPTIONS:

- Fully automatic and computerized circular blade positioning system;
- Independent unwinding group with splice table with footboard web path;
- Other option on customer's demand.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate;

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

ETS 160

LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1300-1600 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000 - 1200 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll DIAMETER	600 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	20 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 75 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	700 mt/'
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	20-500 µm

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Film plain printed coated or metallized / laminated / paper



TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it