

 **Wickler und Schneidmaschine**

Bobineuse découpeuse

- Die Schneidemaschine EMS 610/S entsteht als Multi-Purpose-Slitter für Low-Cost-Lösungen und eignet sich für Anwender, die bei der Produktauswahl keinesfalls auf die technischen Erfahrungswerte von Temac sowie auf die erforderlichen Standards für die Zuverlässigkeit und die Möglichkeit verzichten möchten, verschiedene Materialien, wie Kunststoff, kaschiertes Material, Papier und Aluminium zu bearbeiten.





Wickler und Schneidmaschine

Bobineuse découpeuse

Standardausstattung:

- Kompakter achsloser Abrollwagen ("Shaftless")
- Zwei Wickelstationen mit Frikitionswellen und Kugelspannvorrichtung für die Spindeln
- Doppeltes Schneidsystem mit pneumatischen Schneidklingen und Kreismessern
- Laserpositionierer für Aufwickelspindeln
- Seitliche Fertigrollenentnahme

Steuerung:

- Großes LCD-Farbdisplay mit Touchscreen-Funktion zur Speicherung aller Bearbeitungsparameter mit der Erstellung von durch den Bediener abrufbaren Menüs
- Steuerung der extrem energiesparsamen Asynchron-Wechselstrommotoren durch vektorgesteuerte Frequenzumrichter der neuesten Generation

Option:

- Unabhängige, achslose Abrollung mit Folienführung von unten oder oben
- Bahnspannungsregelung beim Abwickeln über Asynchron-Wechselstrommotor mit vektorgesteuertem, digitalem Frequenzumrichter
- Automatische Positionssteuerung der Schneideeinheiten
- Computergesteuertes Ausgleichssystem der Quetschwalzen
- Automatisches System zur Entnahme der Fertigrollen.
- Automatischer Laserpositionierer für Aufwickelspindeln mit computerunterstützter Einstellung über Touchscreen



Equipements standards:

- Chariot de déroulement compact du type sans arbre "Shaftless"
- Deux stations d'enroulement équipées d'arbres totalement à frictions avec système de blocage des broches à billes
- Double système de coupe avec lames de rasoir oscillantes et couteaux circulaires
- Positionneurs "Laser" pour broches en enroulement
- Système de déchargement latéral des bobines terminées

Gestion:

- Toutes les fonctions de la machine sont contrôlées à l'aide d'un grand afficheur LCD en couleurs de type écran tactile en mesure de mémoriser tous les paramètres de travail en créant des menus de sélection pour l'opérateur
- Contrôle des moteurs C.A. asynchrones à contrôle vectoriel à haute économie d'énergie effectué par des variateurs numériques de dernière génération

En option:

- Groupe de déroulement "Shaftless" indépendant avec passage du film à plate-forme ou pont
- Contrôle de la tension du film en déroulement, effectuée par moteur C.A. asynchrone à contrôle vectoriel géré par variateur numérique
- Positionneur automatique des unités de coupe
- Système de contre-balancement des rouleaux presseurs à gestion informatisée
- Système automatique pour l'expulsion des bobines terminées
- Positionneur "Laser" automatique pour broches en enroulement avec programmation informatisée par écran tactile

Technische Daten

Données techniques

EMS 610/S

Arbeitsbreiten	Laizes utiles	1.000 - 1.300 - 1.600 mm
Max. Durchmesser Originalrolle	Diamètre max. bobine mère	1.000 mm
Max. Durchmesser Fertigrolle	Diamètre max. bobine fille	600 mm
Mindestschnittbreite	Laize minimum de coupe	40 mm
Max. Axialverschiebung Originalrolle	Déplacement axial max. bobine mère	+/- 50 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	Vitesse maximum de coupe	400 mt/1'

Die Daten von diesen Katalog sind unverbindlich. Der Hersteller kann sich ohne vorherige Mitteilung das Recht vorbehalten, alle Änderungen vorzunehmen, die er für notwendig hält.
Les données de ce catalogue ne sont pas contraignantes, le producteur se réserve la faculté d'effectuer sans aucun préavis toutes les modifications qu'il considèra opportunes.