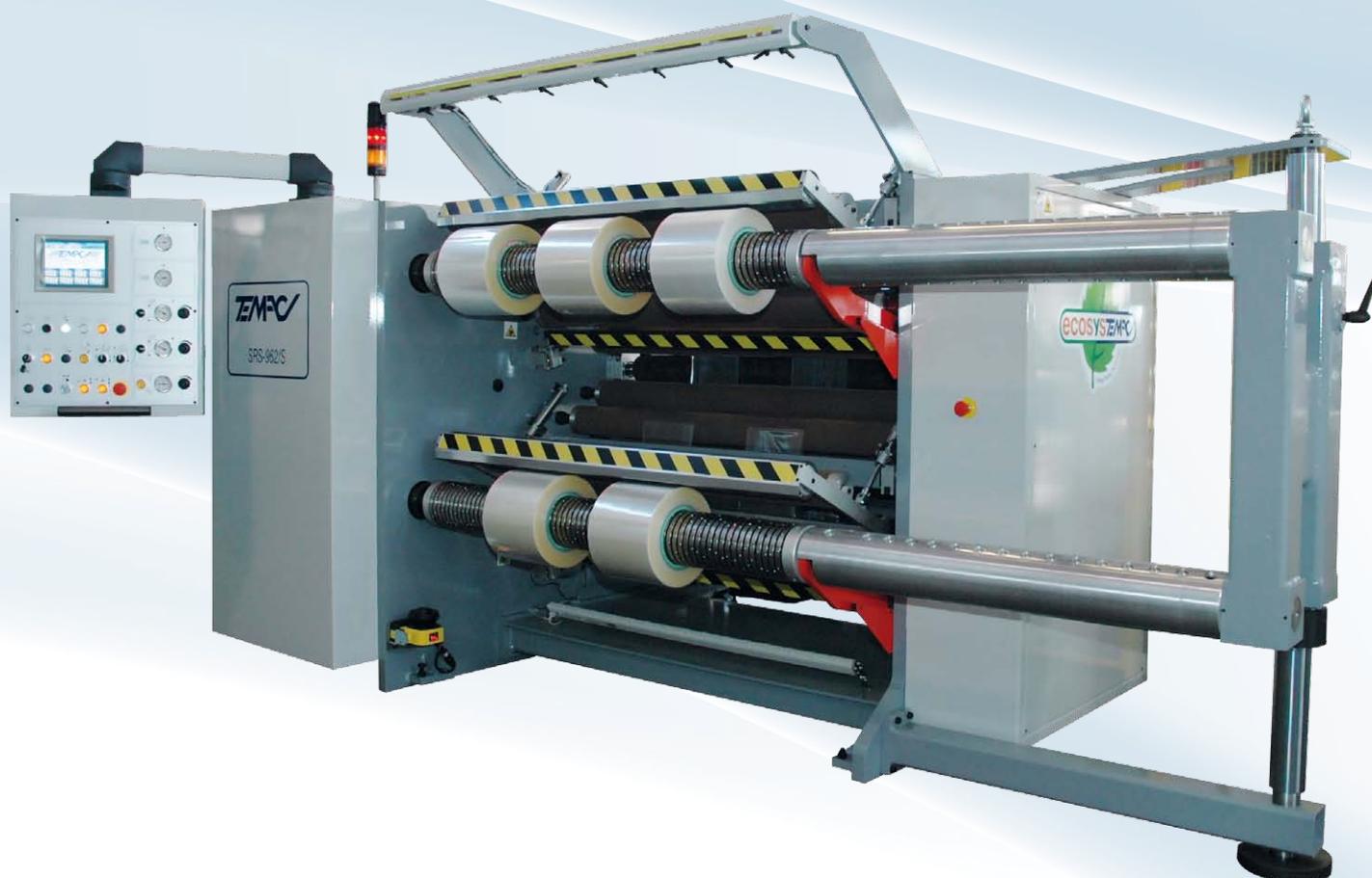




### Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder

- La nuova serie SRS 962/S unisce al design tradizionale il meglio della semplicità e flessibilità nell'uso.
- Queste macchine sono in grado di lavorare film plastici, accoppiati, coestrusi, carta ed alluminio utilizzando un sistema di taglio a coltelli circolari a movimentazione pneumatica.

*The new SRS 962/S series joins the traditional design with the simplest and high work flexibility. These machines are able to work film, coex, laminated, papers and aluminium foils, using a special pneumatic circular knives system.*





## SRS 962/S

### Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder

#### Dotazione Standards:

- Carro di svolgimento compatto di tipo senz'albero "Shaftless"
- N. 2 stazioni di avvolgimento dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio oscillanti e coltelli circolari
- Posizionatori "Laser" per mandrini in avvolgimento
- Sistema di scarico laterale delle bobine lavorate

#### Gestione:

- Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen" in grado di memorizzare tutti i parametri di lavorazioni creando menù richiamabili dall'operatore
- Controllo dei motori A.C. asincroni vettoriali effettuato tramite Inverter digitali di ultima generazione

#### Opzionale:

- Gruppo di svolgimento "Shaftless" indipendente con passaggio film a pedana o ponte
- Controllo della tensione film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale
- Posizionatore totalmente automatico delle unità di taglio
- Sistema di contro bilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento gestito da motore "Brushless" con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen"

#### Standard equipments:

- Compact unwinding group "Shaftless" type
- N. 2 rewinding stations with fully clutched shafts with ball friction system to lock the cores during the rewind phase
- Twin slitting systems with oscillating razor blades and shear circular blades
- "Laser" core positioning system
- Side rewind roll unloading fork system

#### Controls:

- All machine functions are managed by wide color "Touch Screen" unit able to store all machine parameters. This unit is able to save several machine menus that the operator may recall in easy and quickly way
- A.C. asynchronous servo vector motors managed by last generation of fully digital Inverters

#### Options:

- Independent "Shaftless" unwinding group with footboard or bridge web passage
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo vector motor driven by fully digital Inverter
- Fully automatic shear circular blade units positioning system
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase
- Fully automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations
- Fully automatic "Laser" core positioning system driven by "Brushless" motor with computerized set up managed by "Touch Screen" unit



#### Dati tecnici

Larghezze utili

Diametro max. bobina madre

Diametro max. bobine derivate

Larghezza minima di taglio

Max. spostamento assiale bobina madre

Velocità massima di taglio

#### Technical features

Working width

Max. batch roll diameter

Max. rewind rolls diameter

Minimum slitting width

Max. axial displacement of batch roll

Max. slitting speed

#### SRS 962/S

1.000 - 1.300 - 1.600 - 2.000 mm

1.000 mm

600 mm

25 mm

+/- 50 mm

600 mt/1'

I dati di questo catalogo non sono impegnativi, il produttore si riserva di effettuare senza alcun preavviso tutte le modifiche che riterrà opportune.  
Data and characteristics do not engage the manufacturer who can modify them without notice.