



### Taglierina ribobinatrice Slitter rewinder

- La nuova serie SRP 162/SVI si propone come taglierina "TOTAL GREEN" in quanto dotata di un innovativo sistema elettromeccanico di sollevamento della bobina. Abbraccia totalmente la "filosofia Ecosystemac" perché concepita come macchina "TOTAL OIL FREE", sinonimo di alta eco-compatibilità e risparmio energetico. Dotata di ponte di unione per il passaggio aereo del film – proveniente dal gruppo svolgitore indipendente "Shaftless" – lavora in maniera ottimale materiali come carta, alluminio, film plastici e accoppiati.

*The new SRP 162/SVI series is proposed as "TOTAL GREEN" slitter rewinder thanks to an innovative electro-mechanical system for mother roll lifting. It fully belongs to the "Ecosystemac philosophy" because it has been projected as "TOTAL OIL FREE" machine, synonymous with high environmental compatibility and energy saving. Equipped with an independent vertical Shaftless unwinding group connected to the machine with top web path, SRP 162/SVI works optimally materials such as paper, aluminium, plastic films and laminates.*





## SRP I 62/SVI

### Taglierina ribobinatrice Slitter rewinder

#### Dotazioni standard:

- Carro di svolgimento indipendente di tipo senz'albero "Shaftless".
- N. 2 stazioni di avvolgimento dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere.
- Sistema di posizionamento delle anime di cartone con proiettori laser.
- Motori A.C. asincrono vettoriali (digital flux vector inverters) per cilindro di traino, albero di avvolgimento superiore e inferiore.
- Gestione macchina a controllo computerizzato.
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio e coltelli circolari pneumatici.
- Sistema di controbilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata.
- Scaricatore laterale

#### Gestione:

- Inverter digitali vettoriali ad alta efficienza e risparmio energetico controllano tutti i motori asincroni della macchina.
- Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen".
- Possibilità di creare menù di lavorazione facilmente memorizzabili e richiamabili per un'impostazione macchina immediata ed esente da errori.
- Il sistema di allineamento del materiale avviene mediante gruppo guida nastro a microprocessore completo di sensore CCD.

#### Opzionale:

- Su richiesta si può controllare la macchina tramite **connessione telefonica via modem o Ethernet** per una gestione remota totale ed un servizio on-line di teleassistenza.
- Controllo della tensione del film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale.
- Posizionatore automatico delle unità di taglio con impostazione computerizzata tramite pannello tattile.
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento gestito da motore "Brushless" con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen".
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate.
- Tavola di giuntura integrata nelle spalle del gruppo dello svolgitoro indipendente.
- Gruppo eliminatore di cariche elettrostatiche composto da due barre ionizzanti ad alta efficienza a soffio d'aria.

#### Standard equipments:

- Independent unwinding group "Shaftless" type.
- Twin rewinding stations with fully clutched shafts with ball friction system to lock the cores during the rewound phase.
- Special rewinding cores "Laser positioning aid system".
- Asynchronous A.C. motors (digital flux vector inverters) for draw roll, top and bottom rewinding shafts.
- Fully computerized system for the machine managing.
- Twin slitting systems with oscillating razor blades and shear circular blades.
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase.
- Unloading side fork system

#### Controls:

- Full digital close flux vector inverters manage all A.C. Asynchronous Motors.
- All machine controls are managed by wide colour "Touch Screen" unit.
- Machine is able to store all work parameters as "work menus" for an extremely quick and sharp machine setting avoiding errors and downtime.
- Automatic alignment system of the mother roll by edge guide group electro mechanic type with microprocessor, complete with CCD.

#### Options:

- On customer demand it is possible to control the machine by modem or Ethernet for a total remote control and direct service.
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo vector motor driven by fully digital Inverter.
- Automatic shear circular blade units positioning system.
- Fully automatic "Laser" core positioning system driven by "Brushless" motor with computerized set up managed by "Touch Screen" unit.
- Fully automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations.
- Semi-automatic splice table group with air vacuum system with two independent vacuum plate (top and bottom) managed by PLC unit.
- New anti-static bars with air ionization flow and electronic adjustable frequency control, supplied by low tension voltage.



#### Dati tecnici

#### Technical data

#### SRP 162/SVI

Larghezze utili	Working width	1.000 mm - 1.300 mm 1.600 mm - 2.000 mm
Diametro max. bobina madre	Max batch roll diameter	1.000 mm
Diametro max bobine derivate	Max. rewound rolls diameter	610 mm
Larghezza minima di taglio	Minimum slitting width	20 mm
Max spostamento assiale bobina madre	Max. axial displacement of batch roll	+/- 50 mm
Velocità massima di taglio	Max. slitting speed	700 mt/1'

I dati di questo catalogo non sono impegnativi, il produttore si riserva di effettuare senza alcun preavviso tutte le modifiche che riterrà opportune.  
Data and characteristics do not engage the manufacturer who can modify them without notice.