

### 🇩🇪 Wickler und Schneidmaschine

### 🇮🇹 Bobineuse découpeuse

- Die neue Baureihe SRP 162/SVI stellt sich mit ihrem innovativen elektromechanischen Rollenhebesystem als Schneidmaschine "TOTAL GREEN" vor. Dieses Modell entspricht als "TOTAL OIL FREE" geplante Maschine exakt der Unternehmensphilosophie von "Ecosystemac", einem Synonym für hohe Umweltverträglichkeit und Energieeinsparung. Mit Folieneinlauf von der separaten, achslosen (Shaftless) Abrolleneinheit über eine Brücke, für optimale Bearbeitung von Papier, Aluminium, Kunststofffolien und kaschiertem Material.

• *La nouvelle série SRP 162/SVI se propose comme coupeuse "TOTAL GREEN" grâce à son système électromécanique innovateur de soulèvement de la bobine. Elle adopte totalement la "philosophie Ecosystemac" parce qu'elle est conçue comme une machine "TOTAL OIL FREE", qui est synonyme d'éco-compatibilité élevée et d'économie d'énergie. Équipée d'un pont d'union pour le passage aérien du film - provenant du groupe dérouleur indépendant "Shaftless" - elle travaille de manière excellente les matériaux comme le papier, l'aluminium, les films plastiques et contrecollés.*





### Wickler und Schneidmaschine

### Bobineuse découpeuse

#### Standardausstattung:

- Kompakter achsloser **Abrollwagen** ("Shaftless")
- **2 Wickelstationen** mit Friktionswellen und Kugelspannvorrichtung für die Spindeln
- **Positionierung** der Kartonhülsen mit **Laserpointern**
- **Asynchron-Wechselstrommotoren mit vektorgesteuertem Frequenzumrichter** für Antriebsrolle, obere und untere Wickelwelle
- **Computerunterstützte Maschinensteuerung**
- **Doppeltes Schneidsystem** mit pneumatischen Schneidklingen und Kreismessern
- **Computergesteuertes Ausgleichssystem der Quetschwalzen**
- **Seitliche Entnahmeverrichtung**

#### Steuerung:

- Alle Asynchronmotoren der Maschine werden durch **vektorgesteuerte, digitale Hochleistungs- und Energiespar-Frequenzumrichter** gesteuert
- Sämtliche Maschinenfunktionen sind über ein großes **LCD-Farbdisplay mit Touchscreen-Funktion** steuerbar
- Mögliche Erstellung von leicht speicher- und abrufbaren Bearbeitungsменüs für eine **unmittelbare und fehlerlose Maschineneinstellung**
- Die Ausrichtung des Materials erfolgt über die **mikroprozessorgesteuerte Bahnführung inklusive CCD-Sensor**

#### Option:

- Auf Anfrage ist eine Steuerung der Maschine über **Telefonverbindung (Modem oder Ethernet)** für eine vollumfassende Fernsteuerung und einen **Online-Teleservice** möglich
- **Bahnspannungsregelung** beim Abwickeln über **Asynchron-Wechselstrommotor** mit vektorgesteuertem, digitalem Frequenzumrichter
- **Automatische Positionierung der Schneideinheiten** mit computergesteuerter Einstellung über den Touchscreen
- Automatischer **Laserpositionierer** für Aufwickelspindeln, Antrieb über **Brushlessmotor** mit computerunterstützter Einstellung über **Touchscreen**
- **Automatisches System zur Entnahme der Fertigrollen**
- **In den Flanken des unabhängigen Abrollwagens integrierter Klebetisch**
- **Beseitigung von elektrostatischen Ladungen** durch zwei Hochleistungs-Ionisationsstäbe mit Luftdüsen

#### Equipements standards:

- **Chariot de déroulement compact** du type sans arbre "Shaftless"
- **2 stations d'enroulement** équipées d'arbres totalement à frictions avec système de blocage des broches à billes
- **Système de positionnement des âmes en carton** avec projecteurs laser
- **Moteurs C.A. asynchrone à contrôle vectoriel (digital flux vector inverter)** pour cylindre de traction, arbre d'enroulement supérieur et inférieur
- **Gestion machine à contrôle informatisé**
- **Double système de coupe** avec lames de rasoir et couteaux circulaires pneumatiques
- **Système de contre-balancement des rouleaux presseurs à gestion informatisée**
- **Déchargeur latéral**

#### Gestion:

- **Variateurs numériques à contrôle vectoriel à efficacité élevée et économie d'énergie**; ils contrôlent tous les moteurs asynchrones de la machine
- **Toutes les fonctions de la machine** sont contrôlées à l'aide d'un grand afficheur **LCD en couleurs** de type écran tactile
- **Possibilité de créer des menus de travail faciles à mémoriser et à sélectionner** pour une **programmation de la machine immédiate et sans erreurs**
- **Le système d'alignement du matériel** s'effectue à l'aide d'un **groupe guide bande à microprocesseur muni de capteur CCD**

#### En option:

- **Sur demande** la machine peut être commandée par **liaison téléphonique via modem ou Ethernet** pour une gestion à distance totale et un service en ligne de téléassistance
- **Contrôle de la tension du film** en déroulement, effectuée par **moteur C.A. asynchrone** à contrôle vectoriel géré par **variateur numérique**
- **Positionnement automatique des unités de coupe** avec programmation informatisée par panneau tactile
- **Positionneur "Laser"** automatique pour broches en enroulement, géré par moteur **"Brushless"** avec programmation informatisée par écran tactile
- **Système automatique pour l'expulsion des bobines terminées**
- **Table de raccordement intégrée** dans les montants du groupe du dérouleur indépendant
- **Groupe d'élimination des décharges électrostatiques** composé par deux barres ionisantes à efficacité élevée à soufflage d'air.

#### Technische Daten

#### Données techniques

#### SRP 162/SVI

Arbeitsbreiten	Laizes utiles	1.000 - 1.300 1.600 - 2.000 mm
Max. Durchmesser Originalrolle	Diamètre max. bobine mère	1.000 mm
Max. Durchmesser Fertigrolle	Diamètre max. bobine fille	610 mm
Mindestschnittbreite	Laize minimum de coupe	20 mm
Max. Axialverschiebung Originalrolle	Déplacement axial max. bobine mère	+/- 50 mm
Max. Schnittgeschwindigkeit	Vitesse maximum de coupe	700 mt/1'

Die Daten von diesen Katalog sind unverbindlich. Der Hersteller kann sich ohne vorherige Mitteilung das Recht vorbehalten, alle Änderungen vorzunehmen, die er für notwendig hält. Les données de ce catalogue ne sont pas contraignantes, le producteur se réserve la faculté d'effectuer sans aucun préavis toutes les modifications qu'il considèrera opportunes.

