



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder

- La taglierina mod. ETS 160 non è una semplice taglierina a doppia torretta: trasformata da un design innovativo, è sviluppata per rispondere alle esigenze delle aziende che, a fronte di budget ristretti, cercano un mezzo di produzione flessibile e automatizzato, con un rapporto prezzo / prestazioni interessante.

The slitter MOD. ETS 160 , is not a simple double turret slitter: transformed from an innovative design, is developed to meet the needs of companies that, in respect of shrinking budgets, are looking for a flexible and automated production, with an interesting price / performance ratio.





ETS 160/IS

Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder

Dotazione Standards:

- Carro di svolgimento di tipo senz'albero "Shaftless".
- N. 2 stazioni di avvolgimento del tipo a cambio automatico dotate di alberi completamente frizionati
- Sistema di espulsione motorizzato delle bobine lavorate ed ausilio al posizionamento delle anime tramite puntatori laser.
- Controlli elettronici di qualità assoluta per un'affidabilità costante nel tempo.

Gestione:

- Tutte le funzioni della macchina sono attuate tramite motori asincroni e brushless controllati da inverter digitali
- Ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen" in grado di creare menu programmabili per ogni tipologia di materiale lavorato
- Rete di comunicazione seriale ad alta velocità che gestisce tutte le unità hardware come: PLC, touch screen ed inverter

Opzionale:

- Gestione tramite connessione ethernet per un controllo remoto totale ed un servizio on-line di teleassistenza
- Posizionamento coltelli totalmente automatico e computerizzato
- Carro di svolgimento indipendente con tavola di giuntura film con passaggio a pedana o aereo

Standard equipments:

- Unwinding group "Shaftless" type.
- Nr. 2 rewinding stations managed by fully automatic twin turret systems with fully clutched rewinding shaft
- Nr. 2 fully automatic ended rolls pusher systems and laser units for the rewinding card board positioning aid
- "High end" level electronic controls for a constant reliability in the years

Controls:

- Digital servo vectors inverters manages all asynchronous and brushless motors.
- A large LCD colour touch screen unit is able to store all work parameters as work menus for an extremely quick and sharp machine setting
- A high speed serial communication network controls all digital servo inverters, PLC and touch screen units

Options:

- Ethernet for a total remote control and direct service.
- Fully automatic and computerized circular blade positioning system.
- Independent unwinding group with splice table with footboard or bridge web path
- Other option on customer's demand



Dati tecnici	Technical data	ETS 160
Larghezze utili	Working width	1.300 – 1.600 mm
Diametro max bobina madre	Max. batch roll diameter	1.000 – 1.200 mm
Diametro max bobine derivate	Max. rewind rolls diameter	600 mm
Larghezza minima di taglio	Minimum cutting width	20 mm
Max spostamento assiale bobina madre	Max. axial displacement of batch roll	+/- 50 mm
Velocità massima di taglio	Max. slitting speed	700 mt/1'

I dati di questo catalogo non sono impegnativi, il produttore si riserva di effettuare senza alcun preavviso tutte le modifiche che riterrà opportune.
Data and characteristics do not engage the manufacturer who can modify them without notice.